

# Psychosoziale Krebsberatungsstelle

Erlenhain 6  
94065 Waldkirchen

Tel. 08581 / 981-4339

Mobil 0151 / 22 37 91 09

Fax 08581 / 981-2183

info@initiativemitkrebsleben.de



[www.initiative-mit-krebs-leben.de](http://www.initiative-mit-krebs-leben.de)

## Spenden & Mitgliedschaft

Die Initiative Mit Krebs Leben e.V. ist ein gemeinnütziger Verein, der sich für krebskranke Menschen und deren Angehörige einsetzt.

Unsere Beratungen sind kostenfrei und stehen jedem offen.

Wir freuen uns über jede finanzielle Unterstützung.

### Spendenkonto

#### Sparkasse Waldkirchen

IBAN DE42 7405 1230 0009 0582 98

BIC BYLADEM1FRG

#### Raiffeisenbank Waldkirchen

IBAN DE74 7406 1101 0001 8766 78

BIC GENODEF1RGS

Spenden an uns sind steuerbegünstigt.

**Werden auch Sie Mitglied!**  
Anträge erhalten Sie in unserer  
Beratungsstelle oder online unter  
[www.initiative-mit-krebs-leben.de](http://www.initiative-mit-krebs-leben.de)

## BEITRITTSERKLÄRUNG

Hiermit erkläre ich den Beitritt zur

**INITIATIVE MIT KREBS LEBEN - SÜDLICHER BAYERISCHER WALD e.V.**

Der Jahresbeitrag in Höhe von 20,- Euro darf bis auf Widerruf ...

Eine Spende in Höhe von \_\_\_\_\_ Euro darf einmalig ...

... per Lastschrift von folgendem Konto eingezogen werden:

Name der Bank \_\_\_\_\_

IBAN \_\_\_\_\_

BIC \_\_\_\_\_

Datum, Unterschrift \_\_\_\_\_

**Wir nehmen uns Zeit für Sie und Ihre Probleme.**

### Gemeinsam

- suchen wir nach Lösungen, die mit der Erkrankung in Verbindung stehen
- unterstützen wir Sie bei Problemen, die mit der Erkrankung in Verbindung stehen
- kümmern wir uns um Soforthilfen in Notsituationen
- helfen und informieren wir Sie bei sozialrechtlichen Fragen, sowie Reha-Maßnahmen und Nachsorgekuren
- vermitteln wir Kontakte zu sozialen Einrichtungen und Selbsthilfegruppen



Beratungsstelle Waldkirchen

### Unsere Unterstützung:

- Vorträge und Veranstaltungen zu medizinischen und sozialrechtlichen Themen
- Förderung und Weiterbildung von Fachpersonal
- In Einzelgesprächen begleiten wir Sie und Ihre Familie. Vereinbaren Sie hierzu bitte Termine, um lange Wartezeiten zu verhindern.

### Unsere Sprechzeiten:

Montag 8.00 - 15.30 Uhr

Mittwoch und Donnerstag nur nach Terminvereinbarung

### Es berät Sie:



Ulrike Schmöller, Psychoonkologin (DKG)

Herr  Frau  Firma

Vorname, Name / Firma

Straße, Hsnr.

PLZ, Ort

Geburtsdatum

**INITIATIVE MIT KREBS LEBEN -  
SÜDLICHER BAYERISCHER WALD e.V.**

Beratungsstelle Waldkirchen  
Erlenhain 6

94065 Waldkirchen